

LE FILM DE TRANSFERT TEXTILE DÉDIÉ À LA SUBLIMATION QUI S'UTILISE SANS PAPIER !

Pour un rendu aux couleurs vibrantes, et un effet texturé. Le **SUBLITEX** est spécialement conçu pour une impression directe par encre de sublimation. Pour la production de blasons ou de logos de taille moyenne à grande, le **SUBLITEX** devient votre allié incontournable.

SPECIFICITES

COMPOSITION	Textile polyester blanc
EPAISSEUR	200 µm
SUPPORT	Polyester autocollant et transparent
DECOUPE	Lame de découpe flock 60°
COMPATIBILITE DES ENCRE	Encres de sublimation
CERTIFICATIONS	REACH OEKO-TEX EVE VEGAN
APPLICATION	Coton, polyester, acrylique, fibres similaires
TEMPERATURE	170° /338°F - 50s
PRESSION	Moyenne

LES PLUS PRODUITS

- Stockage de longue durée possible, une fois les encres fixées avec pressage sur le textile à 160°C pendant 20 secondes.
- Haute résistance au lavage (60°C/140°F).
- Utilisation simple pas besoin de tape de transfert.
- Couleurs éclatantes, rendu superbe.

INSTRUCTIONS DE LAVAGE ET D'ENTRETIEN

- Toujours respecter les instructions données sur le vêtement. Toujours respecter les instructions données par le fabricant d'imprimante et respecter les instructions de lavage (60°C/140°F).
- Eviter l'utilisation d'encres non officielles non recommandées par le fabricant d'imprimante.
- Eviter l'utilisation de produits agressifs.
- Laver retourné pour allonger la durée de vie de votre design.
- Attendre 24 heures après application avant un 1^{er} lavage.
- Ne pas utiliser de javel.

Lavage



60° - 140°F

Repassage



A l'envers

Séchage



Oui

Nettoyage à sec



Non

STOCKAGE

- La durée de vie recommandée est de plus d'1 an.
- Stocker le produit dans une pièce sèche avec une température située entre 15°-30°C / 59°-86°F.
- A tenir éloigné du soleil dans une position verticale

PAS A PAS : COMMENT UTILISER NOS PRODUITS



NOTE: Nous recommandons vivement de pratiquer des tests de d'impression, découpe, pression et d'application avant production.

ETAPE 1 - Lancer l'impression du visuel avec ses repères de coupe afin de faciliter la découpe.

ETAPE 2 - Lancer la découpe puis enlever l'excès de matière.

ETAPE 3 - Presser le visuel afin de fixer les encres à 170° pendant 50 secondes directement sur le textile.

Autre utilisation possible : Presser à chaud à 170°C/338°F pendant 50 secondes avec le support polyester pour fixer les couleurs. Ensuite, retirer le support et presser à chaud le motif à nouveau sur le vêtement à 160°C/320°F pendant 20 secondes.

ETAPE 4 - Votre design est prêt !